

СОДЕРЖАНИЕ.

1	Введение	2
2	Общие положения	3
3	Область применения	4
4	Организация и технология производства работ	5-6
5	Нормативные ссылки	7
6	Характеристики основных применяемых материалов и изделий	8
7	Потребность в материально-технических ресурсах	9
8	Требования к качеству и работ	10-11
9	Техника безопасности и охраны труда	11-12

1.

ВВЕДЕНИЕ.

Лифтовой портал – это пространство в области входа в лифт т.е. обрамление лифта. Он имеет несколько функции:

- обеспечивает сохранность проема и безопасность лифта
- закрывает проем между дверями лифтовой кабины и шахтой лифта
- препятствует попаданию различных предметов в шахту
- является местом, где идеально сочетается дизайн помещения и внутренний интерьер кабины лифта

Из самых нагруженных областей лифта является лифтовой портал, который постоянно подвергается трению, износу, царапинам, загрязнению, ударам.

Поэтому к материалам, из которых изготавливаются лифтовые порталы, предъявляются очень высокие требования.

Они должны быть:

- очень стойкими к воздействиям
- эстетичны
- огнеупорны
- вандалостойки

В данном случае лифтовой портал выполняется из нержавеющей стали. Техническая характеристика лифтового портала – прилагается.

Размеры лифтового портала определяются в зависимости от размеров лифтовой кабины, дверей и шахты по месту установки.

					ТОО «Хром-KZ»	Лис
						2
	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		

2.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

2.1. Типовая технологическая карта разработана на производство работ по монтажу лифтовых порталов в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов.

2.2. Нормативной базой для разработки технологических карт являются:

- проектная документация ;
- строительные нормы и правила (СНиП, СН);
- нормы и расценки на строительные-монтажные работы (ГОСТ-2001 ЕНиР).

2.3. Цель создания технологической карты-описание решений по организации и технологии производства работ с целью:

- снижение себестоимости работ
- сокращения продолжительности строительства
- обеспечения безопасности выполняемых работ
- организации ритмичной работы
- рационального использования трудовых ресурсов
- унификации технологических решений

2.4. Режим труда в технологической карте принят из условия оптимального темпа выполнения трудовых процессов при рациональной организации рабочего места, четкого распределения обязанностей между рабочими бригады с учетом разделения труда, применения усовершенствованного инструмента и инвентаря.

					ОО «Хром-KZ»	Лис
						3
	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		

3.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

3.1. Технологическая карта разработана на производство работ по монтажу лифтовых порталов в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов на объекте: **«Многоквартирный жилой комплекс со встроенными помещениями и паркингом, Жилой комплекс «GreenLine. Aura», очередь 1 , расположенный по адресу: г. Нур-Султан, район Есиль, район пересечения улиц ЕК27 и ЕК15».**

3.2. Технологическая карта , предназначена для использования при разработке проектов производства работ, организации строительства , а так же с целью ознакомления рабочих и инженерно-технических работников с правилами производства работ при монтаже.

3.3. Цель создания представленной технологической карты показать последовательность технологических операции по монтажу лифтовых порталов.

3.4. Монтаж лифтовых порталов должен осуществлять в соответствии с рабочими чертежами, разработанными проектной организацией и утвержденными в установленном порядке правилами выполнения технологических процессов при производстве работ.

3.5. Нормативной базы для разработки технологической карты является СНиП, производственные нормы расхода материалов, нормы и расценки, нормы затрат труда, нормы расходы материально-технических ресурсов.

3.6. Технологическая рассматривается и утверждается руководителем строительно-монтажной организации, по согласованию с организацией заказчика и технического надзора.

3.7. Применение технологической карты способствует повышению производительности труда, снижению затрат труда, совершенствованию организации и повышению качества работ, снижению себестоимости и сокращению продолжительности строительства, безопасному выполнению работ, организации ритмичной работы, рациональному использованию трудовых ресурсов, а также сокращению сроков разработки технологических решений.

					ОО «Хром-KZ»	Лис
						3
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата			

4. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ.

4.1. В соответствии со СНиП 12-01-2004 « Организация строительства» до начала работ субподрядчик должен по акту принять от генподрядчика подготовленные рабочие места.

4.2. До начала работ по монтажу стеклянных козырьков должны быть выполнены организационно-подготовительные мероприятия, в том числе необходимо:

- освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов
- подать на рабочее место материалы, приспособления и инструмент в количестве, необходимом для работы
- устроить освещение рабочей зоны
- назначить лицо ответственное за качественное и безопасное производство работ;
- проинструктировать членов по технике безопасности и ознакомить с рабочей технологической картой по облицовке колонн.

4.3. В состав работ, последовательно выполняемых при монтаже лифтовых порталов, входят следующие технологические операции:

- установка директоратов к лифтовым проемам на анкер-дюбель 6*40мм по 2 шт на директорат

- установка профиля 60*27*0,5 в два ряда на одну подконструкцию крепим к директорату используя саморез оцинкованный (по два самореза на местах крепления профиля с директоратом)

- установка ГКЛ толщиной 12,5мм, крепим к профилю на саморезы гипсокартонные 3*35мм в две полосы шаг 35-40мм

- оклейка порталов из нержавеющей стали клеем «Soudal Fix» на поверхность ГКЛ клей наносится точечно 30-35мм шаг, в две полосы

При установке директоратов рассматриваются варианты изготовления в производственном цехе директоратов из профиля 60*27*0,5.

4.4. Работы могут выполняться круглый год и ведутся в одну смену.

4.5. Продолжительность рабочего времени в течении смены составляет:

$$T(\text{раб.}) = (9,0-1,0) * 0,828 = 6,62 \text{ ч.}$$

Где 0,828 – коэффициент использования электроинструментов по времени в течении смены (время, связанное с подготовкой инструмента к работе, и проведение ежедневного

					ОО «Хром-KZ»	Лис
						4
Изм.	№ докum.	Подп.	Дата			

технического обслуживания- 15 минут, перерывы, связанные с организацией и технологией производственного процесса и отхода – минут, через каждый час работы).

Профессиональный состав звена:

Работы ведутся последовательным методом, бригадой из 5-ти человек следующих профессии:

- монтажники- 4 человек;
- разнорабочий- 1 человек.

До начала производства работ необходимо провести аттестацию.

4.6. Установку и крепление лифтовых порталов следует производить в последовательности показанной в технологической карте.

					ТОО «Хром-KZ»	Лис
						5
	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		

5.

НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ.

5.1 Монтаж лифтовых порталов выполняют в соответствии с требованием ведомственных нормативных документов, в том числе:

- СН РК 1.03.-00-2011 «Строительное производства»
- СН РК 1.03-106-2012 «Охрана труда и техника безопасности в строительстве»
- СНиП РК 2.02-05-2009 «Пожарная безопасность здания и сооружения»

					ТОО «Хром-KZ»	Лис
	<i>Изм.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>		

6.ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСНОВНЫХ ПРИМЕНЯЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИИ.

6.1. Гипсокартон (ГКЛ) Кнауф огнестойкий 2500x1200x12,5 мм Кнауф огнестойкий - гипсовые строительные плиты с повышенной стойкостью гипсового сердечника при воздействии открытого пламени. Материал предназначен для облицовки стен, устройства перегородок, подвесных потолков, огнезащитных покрытий и конструкций.

6.2. Лист нержавеющей – превосходный и экономически выгодный материал, который имеет свои имущества:

- эстетичный внешний вид
- долговечность
- стойкость к коррозии

6.3. Крепежные изделия – детали для образования соединения частей конструкции

6.4. Анкер дюбель - крепежное изделие которое закрепляются в несущем основании и удерживает какую – либо конструкцию.

6.5. Клей «Soudal Fix» - используется для заполнения щелей и полостей с целью герметизации и защиты от факторов среды, применяется для склеивания различных поверхностей между собой. Предназначен для монтажных работ в строительстве. Нейтрален и экологичен, отверждаемый влагой воздуха

					ТОО «Хром-KZ»	Лист
						8
	Изм.	№ доквм.	Подп.	Дата		

7. ПОТРЕБНОСТЬ В МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСАХ.

7.1. Потребность в инструментах и оборудовании.

7.2. Строительно-монтажные работы должны быть комплексными и осуществляться комплектами оборудования, средствами малой механизации, необходимой монтажной оснастки, инвентаря и приспособлений.

7.3. Перечень основного необходимого оборудования и инструментов для производства работ приведен в таблице №3.

№ п/п	Наименование инструментов	Ед. изм.	Количество	Примечание
1	Перфоратор	шт	1,00	
2	Шуруповерт	шт	1,00	
3	Молоток строительный	шт	1,00	
4	Инвентарные ограждения	шт	1,00	

					ТОО «Хром-KZ»	<i>Лист</i>
						9
	<i>Изм.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>		

5	Рулетка металлическая	шт	1,00	
6	Удлинитель	шт	1,00	
7	Каски строительные		5,00	
8	Средства индивидуальной защиты	К-т	5,00	
9	Пояс монтажный	шт	5,00	

8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И ПРИЕМКЕ РАБОТ.

8.1. Контроль и оценку качества работ по монтажу лифтовых порталов выполняют в соответствии с требованиями нормативных документов.

- СНИП 12-01-2004 Организация строительства.

8.2. Контроль качества монтажных работ осуществляется прорабом или мастером.

8.3. Производственный контроль качества работ должен включать контроль рабочей документации, поставляемых материалов, операционный контроль в процессе выполнения технологических операции и оценку соответствия выполненных работ (акт выполненных работ).

					ТОО «Хром-KZ»	Лис
						10
	<i>Изм.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>		

8.4. Материалы, применяемые для монтажа должны проверяться при поступлении на строительный объект и сопровождаться документами, удостоверяющими их качество, в котором указывается:

- номер и дата выдачи документа;
- наименование и адрес предприятия – изготовителя;
- наименование и обозначение продукции;

8.5. Эксплуатационные показатели с учетом узлов их примыкания, должны отвечать требованиям, установленным в действующих СНиП и нормативно-технической документации на изделия.

8.6. Операционный контроль осуществляется в ходе выполнения производственных операций с целью обеспечения своевременного выявления дефектов и принятия мер по их устранению и предупреждению.

8.7. Контроль производится под руководством мастера, прораба.

8.8. Дефекты снижающие качества, следует обязательно устранить.

8.9. Качество производства работ обеспечивается выполнением требований к соблюдению необходимой технологической последовательности при выполнении взаимосвязанных работ и техническим контролем за ходом работ, изложенным в проекте организации строительства и проекте производства работ, а также в схеме операционного контроля качества.

9. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА.

9.1. При производстве работ по монтажу лифтовых порталов на строительном объекте должны соблюдаться требования действующих нормативных документах:

- СНиП «Безопасность труда в в строительстве ». Часть 1. Общие требования.
- СНиП «Безопасность труда в в строительстве ». Часть 2. Строительное производства.
- Правила пожарной безопасности при производстве строительных-монтажных работ.

					ТОО «Хром-KZ»	Лис
						11
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата			

9.2. До начала работ по монтажу лифтовых порталов должен быть завершен комплекс организационно-технических мероприятий по обеспечению безопасности выполнения работ:

- укомплектована бригада монтажников.
- проведено обучение ИТР и членов бригады по технологии и безопасным методам выполнения монтажных работ;
- комиссионно приняты зачеты по правилам безопасности труда при выполнении этих работ у ИТР и рабочих бригад;
- выдать средства индивидуальной защиты;
- должно быть выполнено ограждение и равномерной, без слепящего действия осветительных приспособлении на работающих;
- подготовлены и проверены средства пожаротушения.

9.3. Ответственность за выполнение мероприятий по технике безопасности, охрана труда, промышленной и пожарной безопасности возлагается на руководителей работ, назначенных приказом.

9.4. Ответственное лицо осуществляет организационное руководство монтажных работ непосредственно или через бригадира.

9.5. Распоряжения и указания ответственного лица являются обязательными для всех работающих на объекте.

9.6. Монтажникам должны быть созданы необходимые условия труда, питания и отдыха. Работы выполняются в спецобуви и спецодежде. Все лица. Находящиеся на строительной площадке, обязаны носить защитные каски.

9.7. Перед началом работы территория строительства объекта должна быть подготовлена с определением мест установки бытовых помещений, мест складирования материалов и контейнеров для сборки мусора.

Подходы и подступы к эвакуационным выходам должны быть всегда свободны. Весь строительный мусор должен удаляться в специально изготовленные контейнера. Санитарно-бытовые помещения, автомобильные и пешеходные дороги должны размещаться вне опасных зон. В вагончике для отдыха рабочих , должны находиться и постоянно пополняться аптечка с медикаментами, носилки, фиксирующие шины и другие средства для оказания первой медицинской помощи. Все работающие на строительной площадке должны быть обеспечены питьевой водой.

9.8. Лицо, ответственное за безопасное производство работ, обязано:

- ознакомить рабочих с рабочей технологической картой;
- следить за исправленным состоянием инструментов, механизмов и приспособлений;
- разъяснить работникам их обязанности и последовательность выполнения операции.

9.9. К работам по монтажу лифтовых порталов допускают лиц, достигших 18- летнего возраста, прошедших инструктаж по технике безопасности, ознакомленных с санитарными требованиями, а также с мерами пожарной безопасности.

9.10. Работники, занятые монтажными работами, должны быть обеспечены следующими средствами:

- спецобувь
- спецодежда

					ТОО «Хром-KZ»	Лис
						12
	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		

- хлопчатобумажные перчатки
- монтажные пояса
- для защиты глаз - очки открытого или закрытого типа.

9.11. Каждый рабочий, пользующийся электрофицированным инструментом, должен знать инструкцию и правила технической эксплуатации инструмента, безопасные способы подключения и отключения инструмента от воздухопровода, основные причины неисправности инструментов и безопасные способы их устранения. Разрешается работать только с исправным оборудованием. Подключать используемое оборудование к сети разрешается только электрослесарям, имеющим соответствующую квалификацию.

При возникновении неполадок в работе механизмов необходимый ремонт допускается производить только после их остановки, обесточивания.

9.12. Ручной инструмент, используемый в процессе проведения работ по монтажу, должен быть в исправном состоянии и храниться в специальных чехлах.